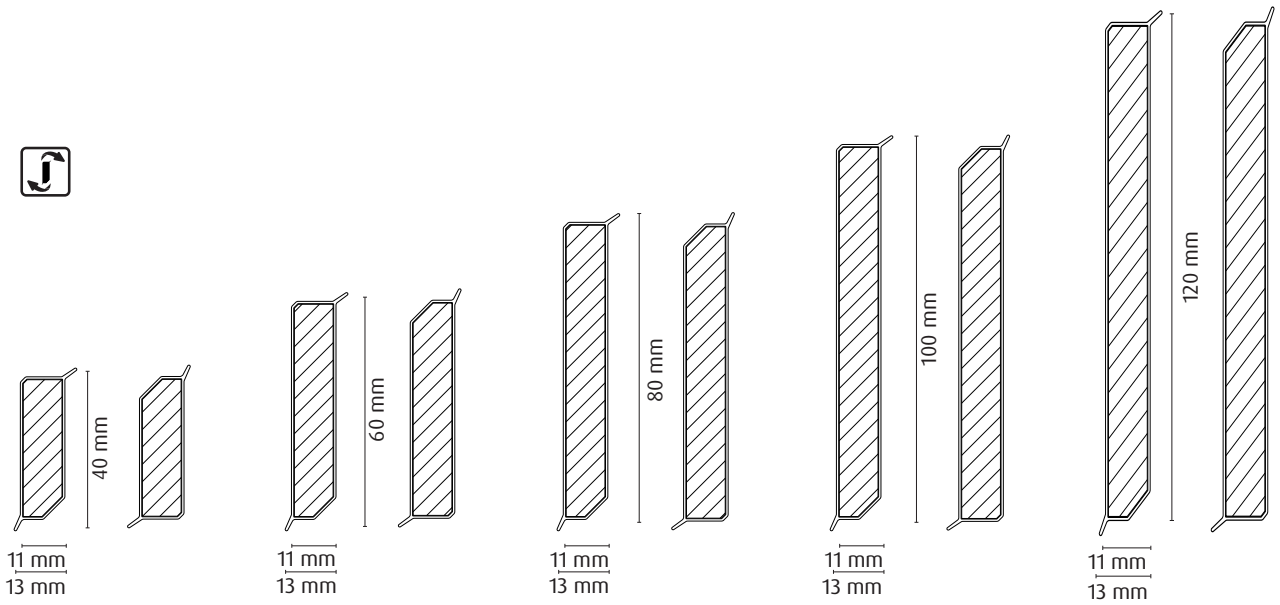
FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

PRIMJENJIVO NA SLJEDEĆE MODELE FN TURN-X



FN TURN-X040 **FN TURN-X060** **FN TURN-X080** **FN TURN-X100** **FN TURN-X120**

OPĆE NAPOMENE

Montaža podnih lajsni mora se izvoditi u skladu s važećim zakonskim propisima, relevantnim normama te općeprihvaćenim pravilima dobre inženjerske prakse.

Sljedeće norme, **tehnički bilteni** i **strukovne udruge mogu** poslužiti kao smjernice za ispunjavanje tih zahtjeva (prednost imaju važeći nacionalni propisi i norme):

- DIN 18365
- DIN 18202
- EPLF (Europsko udruženje proizvođača laminatnih podova)
- FEB (Udruženje proizvođača elastičnih podnih obloga)
- MMFA (Udruženje proizvođača višeslojnih modularnih podova)
- BEB (Savezno udruženje za estrihe i podne obloge)
- FEP (Europska federacija proizvođača parketa)
- TKB (Tehnička komisija za građevinska ljepila), s posebnim osvrtom na TKB Tehnički bilten br. 8-5/2026.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

SMJERNICE ZA ISPORUKU, RUKOVANJE I SKLADIŠTENJE

Za ujednačen izgled preporučuje se ugradnja proizvoda iz iste proizvodne serije (isporučene pošiljke) unutar jednog građevinskog projekta kako bi se moguće razlike u nijansi boje svele na minimum. Prije montaže potrebno je pažljivo pregledati sve pakirne jedinice i proizvode radi utvrđivanja mogućih materijalnih nedostataka, površinskih nepravilnosti te razlika u boji i stupnju sjaja. Ugradnjom lajsne/profila smatra se da je proizvod prihvaćen. Stoga se bilo koji od navedenih materijalnih nedostataka ili odstupanja utvrđenih nakon montaže neće smatrati osnovom za naknadni reklamacijski zahtjev.

Tijekom transporta i skladištenja pakirne jedinice ne smiju biti izložene vanjskim vremenskim utjecajima. S paketima je potrebno rukovati pažljivo. FN XTRU-pro profili moraju se skladištiti u zatvorenim prostorima, u originalnoj neotvorenoj ambalaži, položeni vodoravno. Ne smiju se skladištiti u uspravnom položaju niti u vlažnim i prašnjavim prostorima.

Prije montaže FN XTRU-pro profili moraju se aklimatizirati u originalnoj neotvorenoj ambalaži najmanje 48 sati pri temperaturi prostorije od 15 °C do 28 °C, relativnoj vlažnosti zraka od 40 % do 65 % te temperaturi poda od 15 °C do 25 °C.

Za dodatne informacije pogledajte:

- Tehnički list proizvoda za FN Neuhofer alat za izradu ureza 120
- Upute za uporabu FN Neuhofer alata za izradu ureza 120

ODRICANJE ODGOVORNOSTI ZA UVJETE NA MJESTU UGRADNJE

Kao proizvođač FN XTRU-pro profila, tvrtka FN Neuhofer ne može se smatrati odgovornom za bilo kakvu nepravilnu ili nestručnu izvedbu radova montaže i ugradnje. Isto tako, FN Neuhofer nema utjecaj na uvjete na mjestu ugradnje niti na vanjske čimbenike prisutne tijekom izvođenja radova te stoga ne preuzima nikakvu odgovornost u tom pogledu.

Za stručno izvođenje svih montažnih radova, kao i za osiguravanje da su ispunjeni svi potrebni uvjeti na mjestu ugradnje, odgovoran je izvođač radova (monter).

Više informacija dostupno je na: ⇨ **www.xtru-pro.com**

Za sva tehnička pitanja kontaktirajte nas putem e-pošte na: ⇨ **biuro@fnprofile.com**

OBAVIJEST O OBVEZI PRIJAVLJIVANJA NEDOSTATAKA I ZABRINJAVAJUĆIH OKOLNOSTI

Kako bi se osigurala kvaliteta ugradnje, svi neprikladni ili nepovoljni uvjeti (npr. stanje podloge i zidova te postojeći klimatski uvjeti u prostoru) moraju se prije početka montaže prijaviti naručitelju putem službene obavijesti o nedostacima odnosno primjedbama na uvjete izvedbe.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

VAŽNE UPUTE PRIJE POČETKA MONTAŽE

Postoje različite metode pričvršćivanja koje se moraju odabrati u skladu s konkretnim uvjetima na mjestu ugradnje. Nosivost i čvrstoću zidova potrebno je unaprijed provjeriti, osobito kod drvenih, gipskartonskih ili drugih laganih pregradnih zidova. Za pričvršćivanje FN XTRU-pro podnih lajsni s jezgrom i površinom obloženom PP-om preporučuje se montaža pomoću FN termotopivog ljepila. Kao alternativu moguće je koristiti hibridna montažna ljepila bez otapala na bazi polimerne tehnologije, kao i odobrene sustave suhog lijepljenja, poput Uzin Ultratac ili Toptac.

Pričvršćivanje se mora izvoditi izravno na odgovarajuću, nosivu zidnu podlogu te mora osigurati trajno i materijalu prilagođeno prianjanje. Pričvršćivanje izravno na pod ili na tapete nije dopušteno. Žbuka mora biti prikladna na cijeloj površini pričvršćivanja te pravilno grundirana u skladu s pravilima struke i profesionalne montažne prakse.

Kako bi se postigao predviđeni vizualni izgled, obodna dilatacijska i pomična fuga podne obloge mora biti u potpunosti prekrivena podnom lajsnom. Iz estetskih i higijenskih razloga potrebno je izbjeći neravnine i izbočenja osiguravanjem preciznog dosjeda i pravilnog oblikovanja spojeva. Broj i raspored spojeva, kao i pravilno rezanje i oblikovanje unutarnjih i vanjskih kutova, moraju se izvesti s posebnom pažnjom i na stručan način.

Ako je potrebno, mora se osigurati uporaba odgovarajućih brtvila usklađenih bojom za sve radove brtvljenja. Prednost treba dati proizvodima na bazi hibridnih polimera ili neutralno umrežavajućim brtvilima. Uporaba brtvila koja umrežavaju oslobađanjem octene kiseline nije dopuštena.

KORIŠTENJE ALATA

Molimo pridržavajte se odgovarajućih uputa za uporabu, tehničkih listova proizvoda i sigurnosno-tehničkih listova za FN Neuhofer alat za izradu ureza „120“, FN pištolj za termotopivo ljepilo, FN rezač za ravno rezanje podnih lajsni te svih ostalih specijalnih alata iz FN sustava alata, kako biste osigurali stručnu obradu i pravilnu ugradnju FN XTRUpro profila.



FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

MONTAŽA KORAK PO KORAK

ZA UNUTARNJE KUTOVE / VANJSKE KUTOVE / ZAVRŠETKE LAJSNI / OŠTRE I TUPE KUTOVE, NPR. 135°.

I. KORAK – PRIPREMA ZA MONTAŽU

Prije početka montaže potrebno je s kupcem potvrditi koja je izvedba ruba profila zahtijevana - s ravnim rubom ili zakošenim rubom. Time se određuju prednja i stražnja strana profila. Prije nanošenja ljepila uklonite zaštitnu foliju sa stražnje strane profila. Zaštitna folija na prednjoj strani može ostati na profilu onoliko dugo koliko je dogovoreno s kupcem.

Mjerenje i izrada ureza na FN XTRU-pro profilima mogu se izvoditi u oba smjera, s lijeva na desno ili s desna na lijevo. Međutim, preporučujemo rad s lijeva na desno te se sljedeće upute temelje na tom načinu izvođenja.

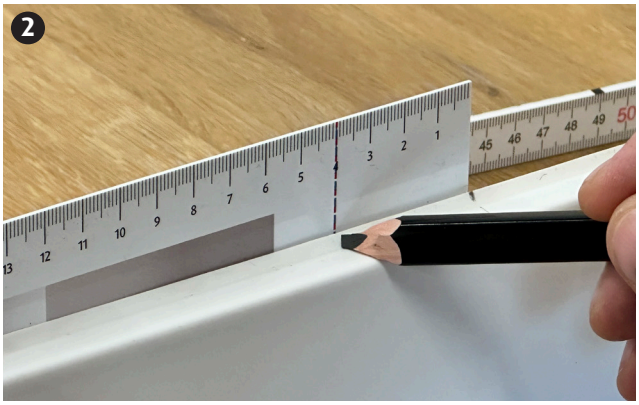
Započnite pomiar i montaž FN XTRU-pro profila na lijevoj strani prostorije, po mogućnosti neposredno uz dovratnik vrata ili u kutu prostorije. Radite s lijeva na desno te mjerite i režite unutarnje i vanjske kutove na način opisan u nastavku:

II. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA UNUTARNJE KUTOVE

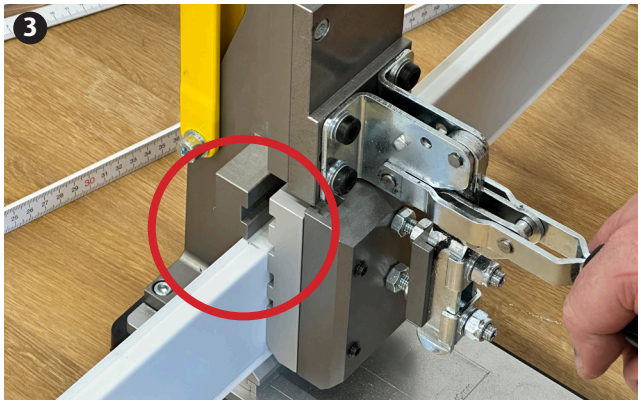




Izmjerite udaljenost od dovratnika vrata do unutarnjeg kuta što je moguće preciznije, koristeći sklopivi metar 1a ili XTRU-pro mjerni predložak 1b koji se isporučuje u kompletu s kutijom alat



Prenesite izmjerenu dimenziju na profil te od te točke odmjerite točno 40 mm **ulijevo**. Označite taj položaj kao mjesto za izradu ureza.

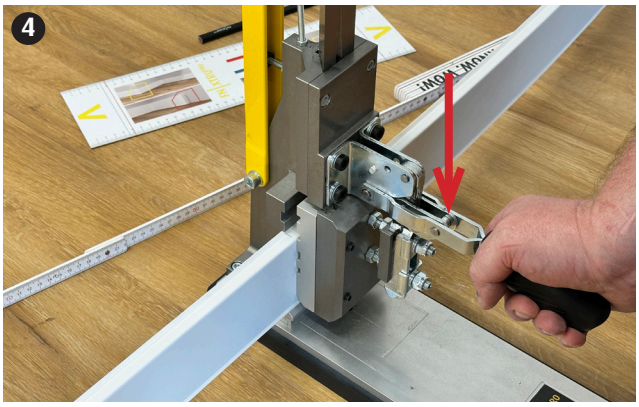


Postavite profil uz FN Neuhofer alat za izradu ureza „120“ tako da označena točka bude postavljena točno u ravnini **s lijevim rubom** alata za izradu ureza.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

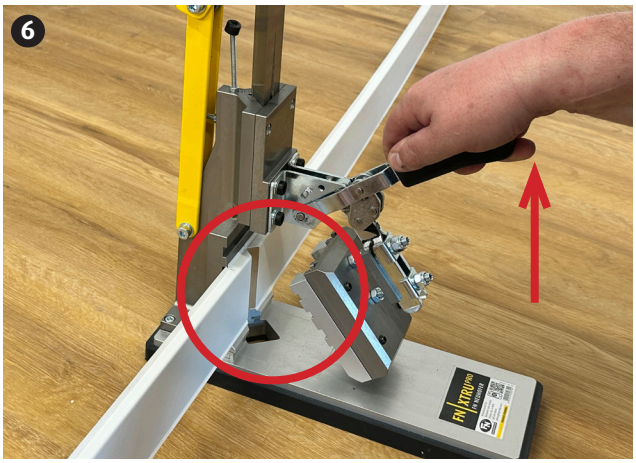
II. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA UNUTARNJE KUTOVE



Pritisnite steznu ručku prema dolje. Time se profil pomoću steznih čeljusti učvršćuje u pravilnom položaju uz osnovnu ploču. Stezna ručka mora se potpuno zabraviti i sigurno sjesti u svoj krajnji položaj.



Sada pritisnite ručku za izradu ureza prema dolje. Time nož za izradu ureza precizno izvodi kutni rez (mitru) na prethodno određenom mjestu na unutarnjoj strani profila. Nakon završetka postupka izrade ureza, ručka se automatski vraća u gornji položaj pomoću povratnog opružnog mehanizma.



Povucite steznu ručku prema gore kako biste oslobodili stezne čeljusti s profila. Ostatak odrezanog materijala (otpadni komad) automatski će pasti u za to predviđeni utor.



Prije pričvršćivanja profila provjerite je li postupak izrade ureza pravilno izveden.





Za pričvršćivanje profila na zid ravnomjerno nanesite termotopivo ljepilo, po mogućnosti u valovitom uzorku (8a) ili točkasto (8b) u razmacima od približno 20 cm. Rezna površina nastala postupkom izrade ureza također mora biti zalijepljena kako bi se dugoročno osigurala zaštita kuta od prodora vlage. Nakon toga čvrsto pritisnite profil uz zid na predviđenom mjestu tijekom najmanje 10 – 15 sekundi, dok se ljepilo ne ohladi i stvrdne.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

III. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA VANJSKI KUT

NAPOMENA: Prilikom izrade ureza za vanjske kutove na FN XTRU-pro profilima tamnih boja može doći do pojave poznate kao „izbjeljivanje uslijed naprezanja" (stress whitening). Ova pojava može se ukloniti blagim zagrijavanjem zahvaćenog područja ili trljanjem o drugu plastičnu površinu.

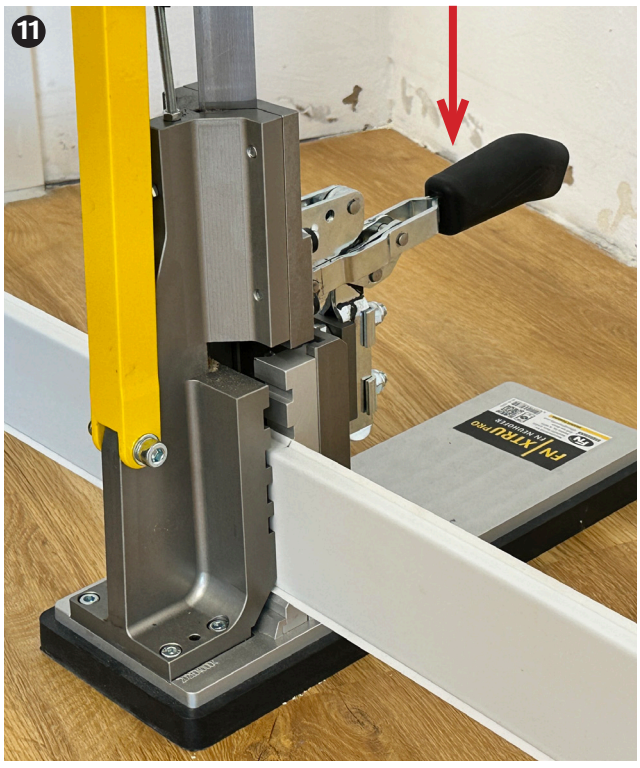




Pomoću sklopivog metra ili XTRU-pro mjernog predloška, isporučenog u kompletu s kutijom alata, što je moguće preciznije izmjerite udaljenost do vanjskog kuta te označite njegov položaj na profilu. Od te referentne točke odmjerite dodatnih 51 mm udesno i označite mjesto za izradu ureza.



Budući da se sada izrađuje urez za vanjski kut, okrenite FN Neuhofer alat za izradu ureza „120" tako da ručka za izradu ureza bude okrenuta prema zidu. Umetnite profil tako da oznaka na profilu bude poravnata točno s desnim rubom osnovne ploče.

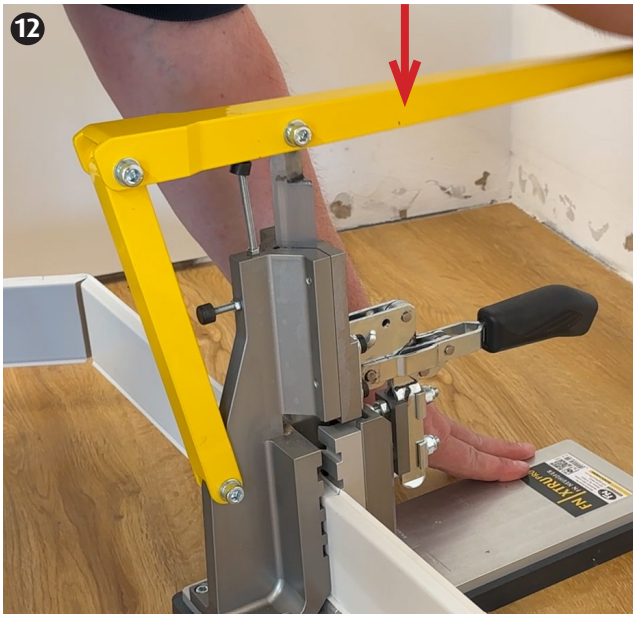


Pritisnite steznu ručku prema dolje. Time se profil pomoću steznih čeljusti učvršćuje u pravilnom položaju uz osnovnu ploču. Stezna ručka mora se potpuno zabraviti i sigurno sjesti u svoj krajnji položaj.

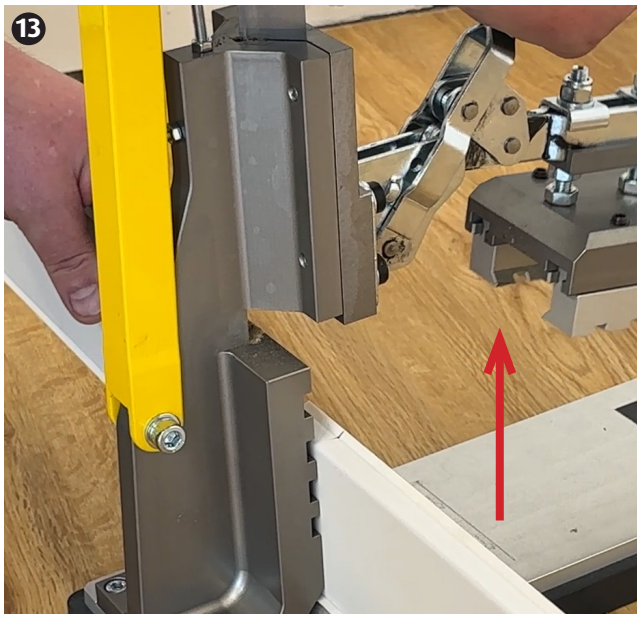
FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

III. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA VANJSKI KUT



Sada pritisnite ručku za izradu ureza prema dolje, čime nož za izradu ureza precizno izvodi kutni rez (mitru) na prethodno označenom mjestu na vanjskoj strani profila.



Nakon završetka postupka izrade ureza, ručka za izradu ureza automatski se vraća u gornji položaj pomoću povratnog opružnog mehanizma. Podignite steznu ručku kako biste oslobodili stezne čeljusti s profila. Ostatak odrezanog materijala (otpadni komad) automatski će pasti u za to predviđeni utor.





Prije pričvršćivanja profila provjerite je li postupak izrade ureza pravilno izveden te jesu li prisutni svi potrebni izrezi. Time ćete osigurati nesmetanu montažu i optimalno pristajanje profila.



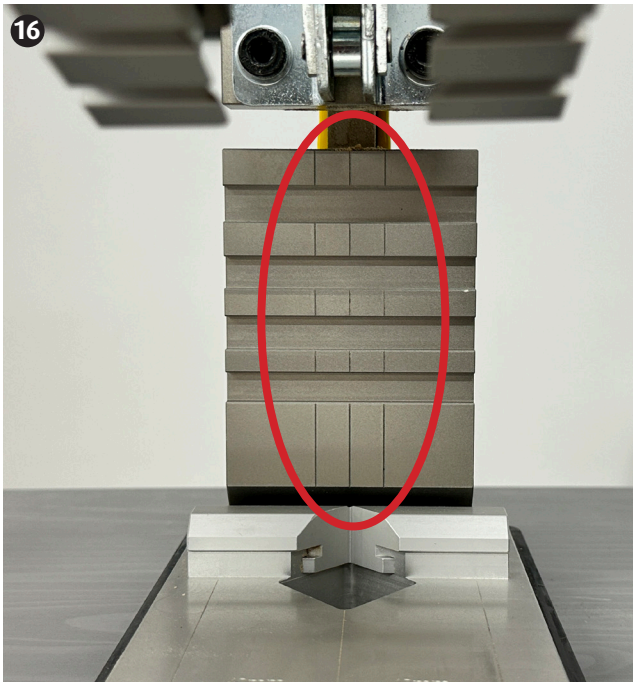


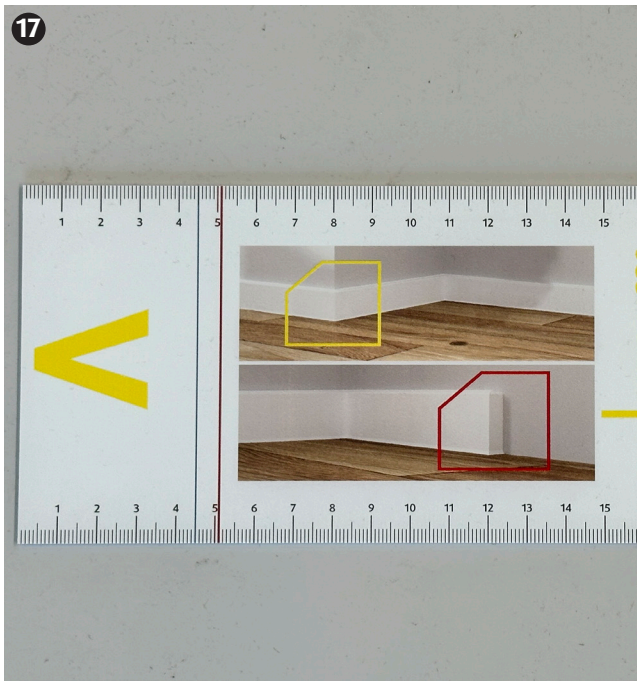
Za pričvršćivanje profila na zid ravnomjerno nanesite termotopivo ljepilo, po mogućnosti u valovitom uzorku ili točkasto (u razmacima od približno 20 cm). Nakon toga čvrsto pritisnite profil uz zid na predviđenom mjestu tijekom najmanje 10 – 15 sekundi, dok se ljepilo ne ohladi i stvrdne.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

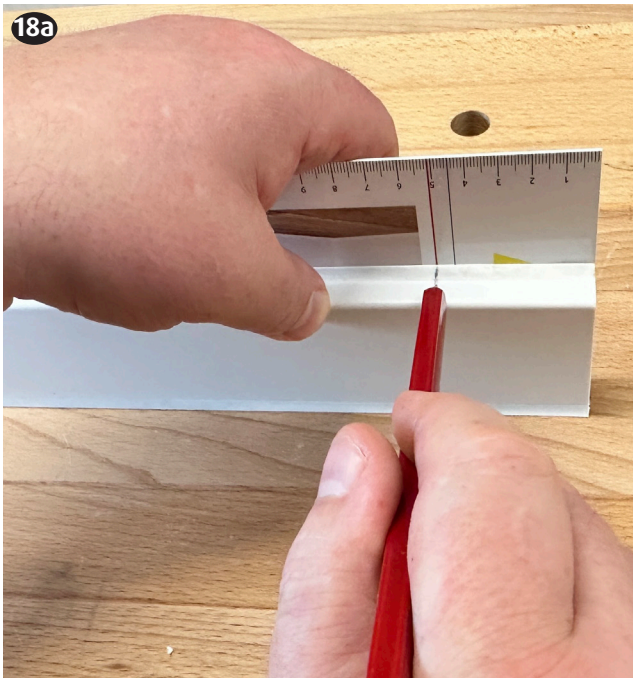
Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

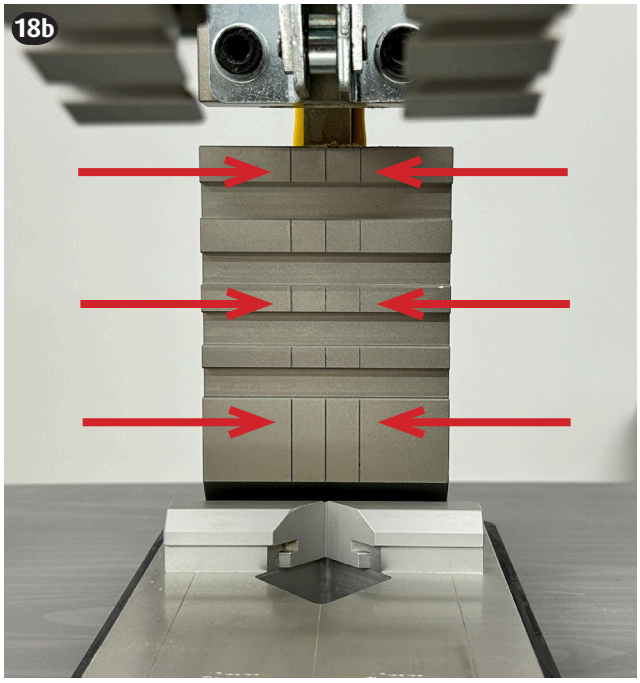
IV. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA ZAVRŠETKE PROFILA (LH/RH)





Osnovna ploča FN Neuhofer alata za izradu ureza „120" ima posebne oznake smještene točno 11 mm lijevo i desno od središnje točke, namijenjene preciznoj izradi ureza za lijeve (LH) i desne (RH) završetke profila.





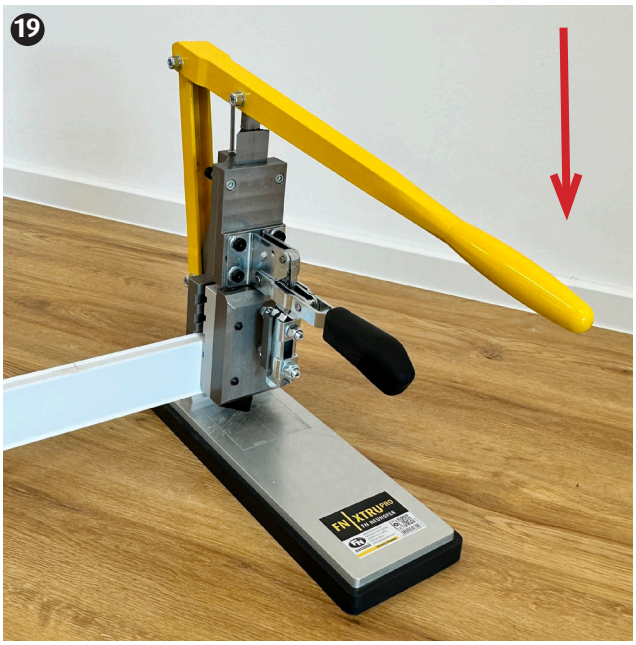
Pomoću isporučenog XTRU-pro mjernog predloška (18a) što je moguće preciznije izmjerite potrebnu udaljenost, označite položaj završetka profila te prenesite izmjeru na profil. Umetnite profil u FN Neuhofer alat za izradu ureza „120" tako da označeni položaj završetka bude precizno poravnat s lijevom (LH) ili desnom (RH) referentnom oznakom (18b) na osnovnoj ploči, mjereno od glavne središnje osi.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

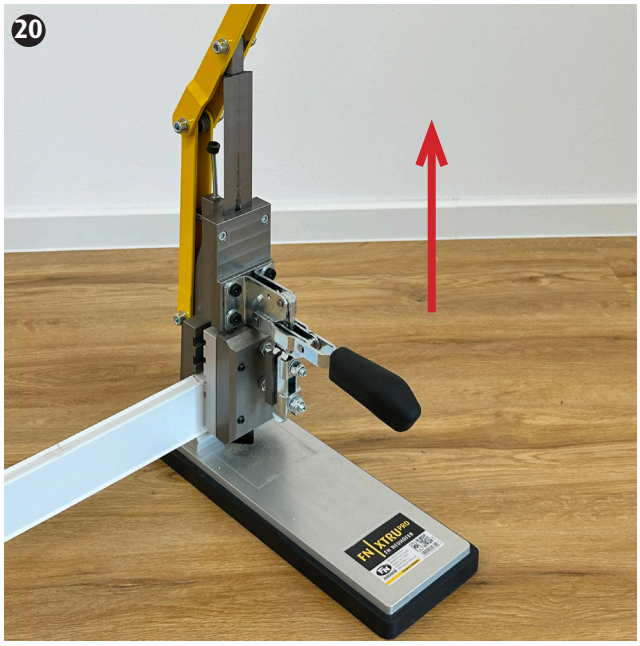
IV. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA ZAVRŠETKE PROFILA (LH/RH)

19



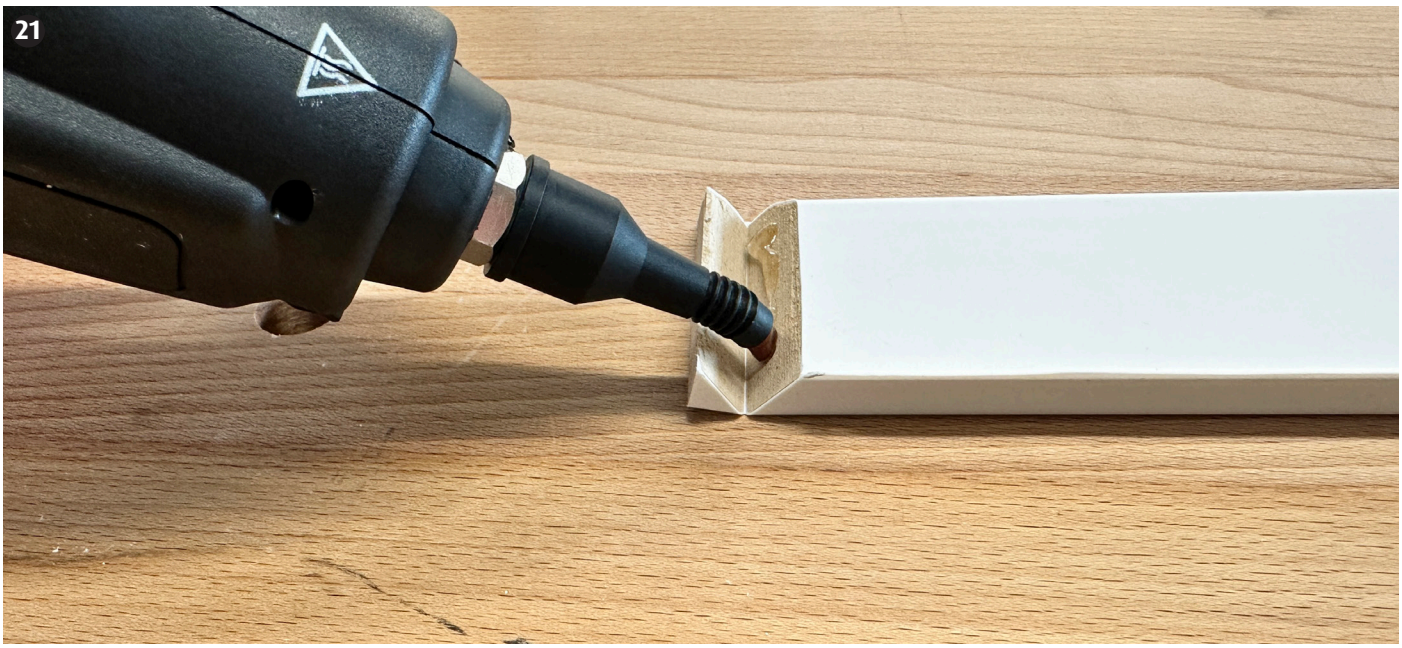
Pritisnite ručku za izradu ureza prema dolje kako biste precizno izveli kutni rez (mitru) na prethodno označenom mjestu na vanjskoj strani profila.

20



Nakon završetka postupka izrade ureza, ručka za izradu ureza automatski se vraća u gornji položaj pomoću povratnog opružnog mehanizma. Podignite steznu ručku kako biste oslobodili stezne čeljusti s profila. Ostatak odrezanog materijala (otpadni komad) automatski će pasti u za to predviđeni utor.

21

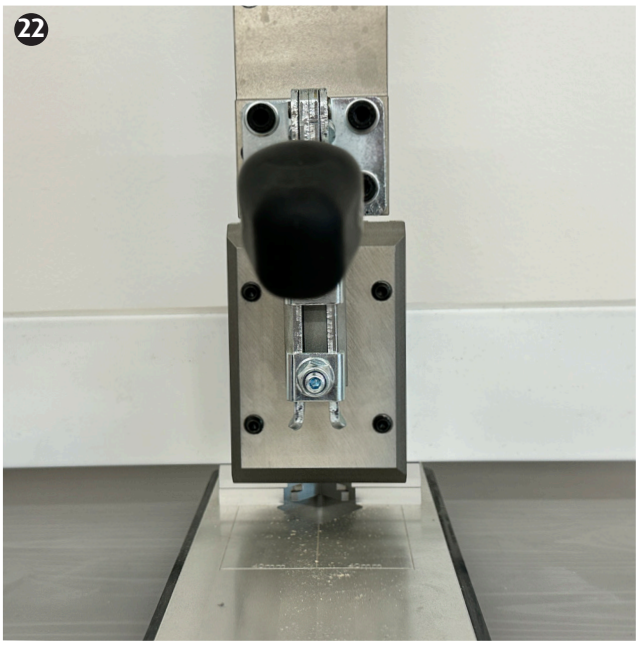


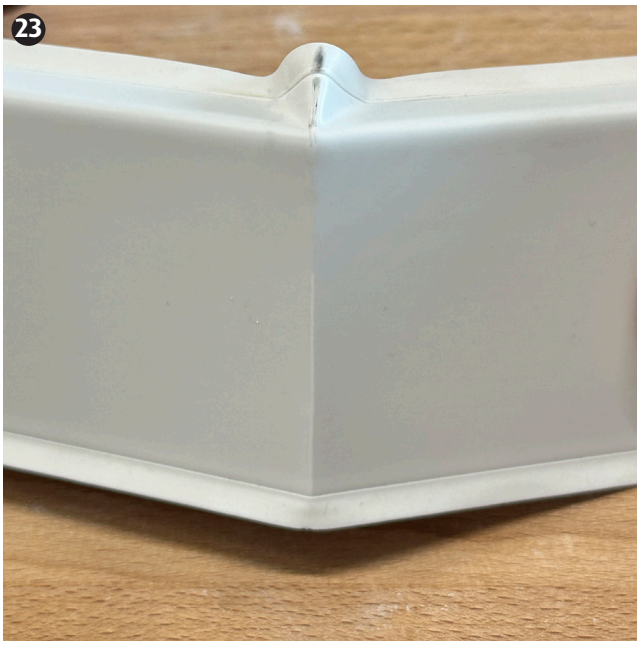
Sada nanesite FN termotopivo ljepilo u otvor koji je nastao izradom ureza. Zatim preklopite slobodni kraj za 90° i zalijepite ga za podnu lajsnu. Ljepilo zabrtvljuje MDF jezgru i štiti je od prodora vlage. Nakon toga lajsna s punom jezgrom može se zalijepiti na zid kako je opisano u koracima 15a i 15b.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

V. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA KUTOVE OD 135°

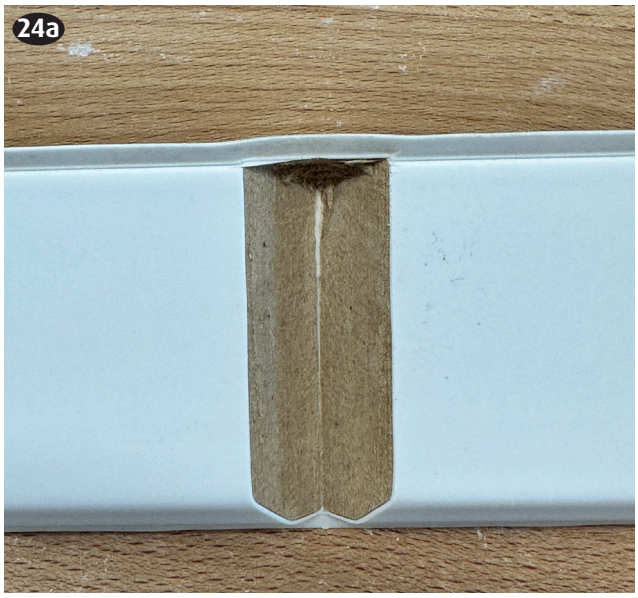


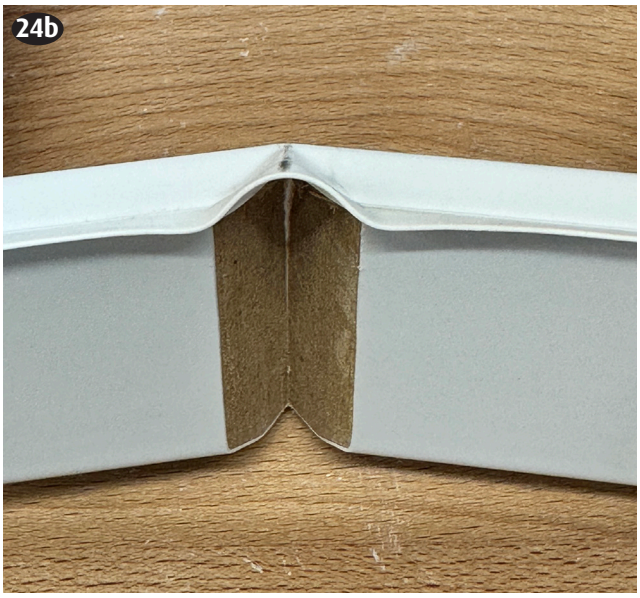


Izvedite postupak u skladu s uputama za unutarnje kutove (slike 1a do 4) i vanjske kutove (slike 9a do 11).

PAŽNJA!

- Prilikom izrade ureza za kutove od 135°, profil se mora umetnuti naopako, odnosno s gornjom stranom okrenutom prema dolje.
- Ručku za izradu ureza potrebno je pritiskati vrlo pažljivo prema dolje sve dok se ne dosegne PP sloj.
- U tom položaju može se podesiti graničnik dubine (22), odnosno okomiti vijak smješten na vrhu stupa i opremljen crnom gumenom kapicom, tako da se svaki postupak izrade ureza zaustavi točno na toj dubini.
- Nakon završetka postupka izrade ureza, izvadite profil, okrenite ga i pregledajte rezultat.
- Gornja i donja brtvena usna moraju ostati neoštećene (slike 24a i 24b).

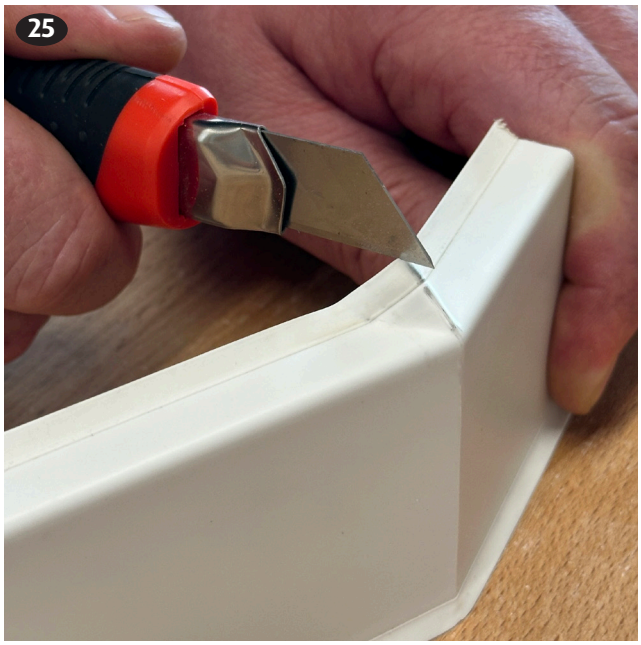


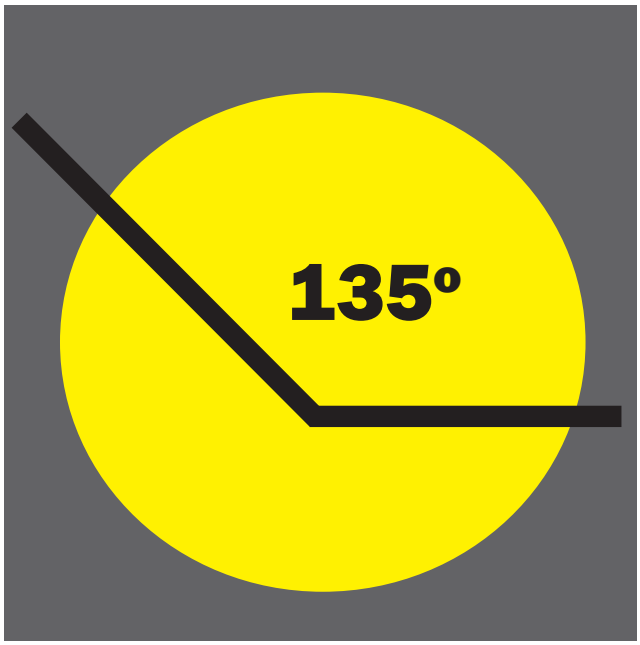


FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

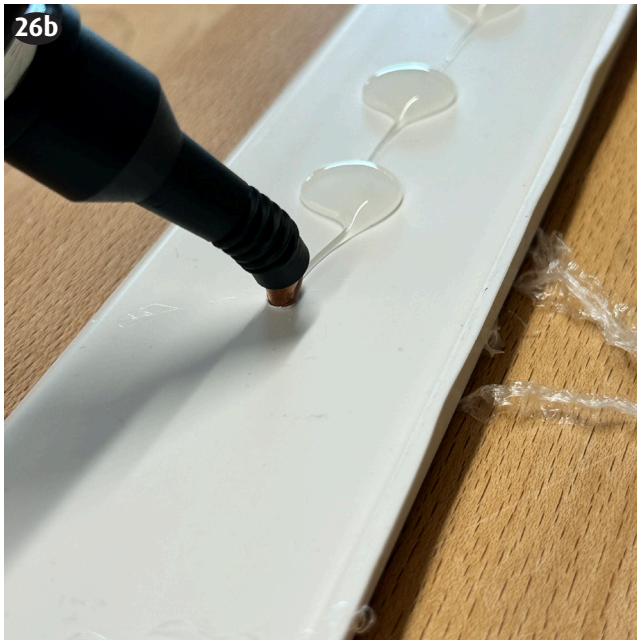
V. KORAK – MJERENJE I IZRADA UREZA ZA KUTOVE OD 135°





Prije pričvršćivanja profila provjerite je li postupak izrade ureza pravilno izveden. Zatim pritisnite profil uz zid i pomoću noža za podne obloge ili sličnog alata izvedite rasteretne rezove na mjestu ureza: na gornjoj strani za vanjski kut, odnosno na donjoj strani za unutarnji kut.





Za pričvršćivanje profila na zid ravnomjerno nanesite termotopivo ljepilo, po mogućnosti u valovitom uzorku (26a) ili točkasto (26b) u razmacima od približno 20 cm. Rezna površina nastala postupkom izrade ureza također mora biti zalijepljena kako bi se osigurala dugotrajna zaštita kuta od prodora vlage. Nakon toga čvrsto pritisnite profil uz zid na predviđenom mjestu tijekom najmanje 10 – 15 sekundi, dok se ljepilo ne ohladi i

FN XTRU-pro – Upute za montažu

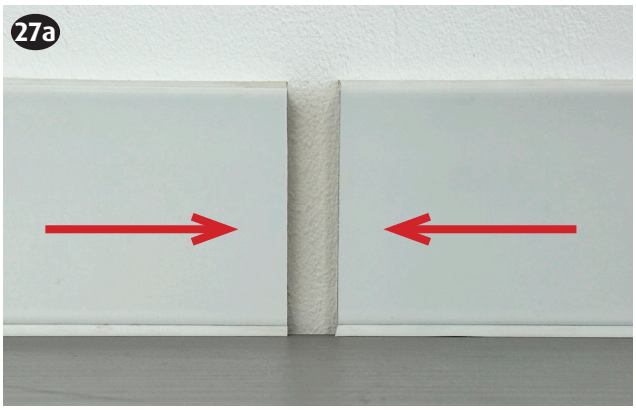
Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

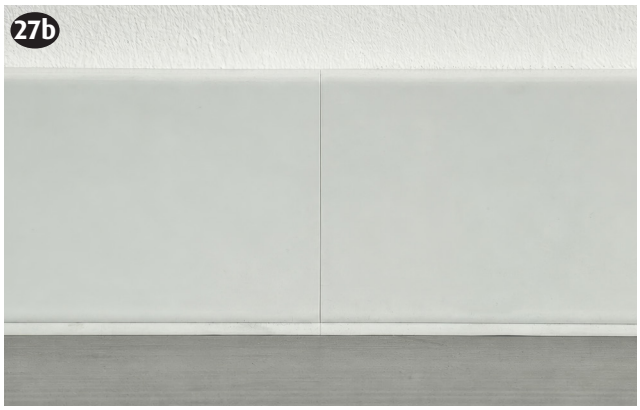
VI. KORAK – SPAJANJE I LIJEPLJENJE PROFILA

Za kontinuiranu montažu FN XTRU-pro profila, susjedni krajevi profila moraju biti čvrsto zalijepljeni jedan za drugi kako bi se osigurao tijesan spoj i spriječio prodor vlage.

Postoje dvije mogućnosti spajanja podnih lajsni:

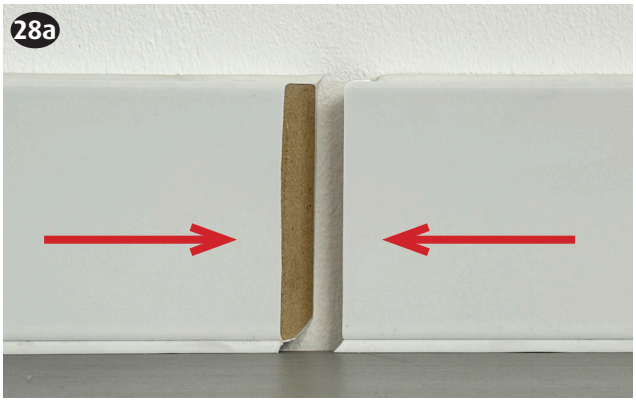
1. Čeoni spoj





Završni odnosno početni dio profila odrežite ravnim rezom pod kutom od 90° pomoću FN rezača za podne lajsne.

2. Obostrani rez pod kutom od 45° (desni/lijevi mitra spoj)





Izradite urez na početku ili kraju profila pod kutom od 45° pomoću FN Neuhofer alata za izradu ureza „120“. Pazite da i brtvene usne budu odrezane pod odgovarajućim kutom.

ZAVRŠNE NAPOMENE

Kako bi se izbjegle reklamacije i osiguralo zadovoljstvo kupca, nakon završetka montaže potrebno je ukloniti sve oznake korištene tijekom mjerenja i označavanja. Zaštitnu foliju smije se ukloniti tek nakon dogovora s kupcem ili krajnjim korisnikom. Ako se profili ugrađuju na gradilištu, zaštitna folija treba ostati na površini sve dok svi radovi ne budu završeni. Na taj se način profili štite od oštećenja, onečišćenja i drugih vanjskih utjecaja.

FN XTRU-pro – Upute za montažu

Vodič korak po korak s ilustrativnim slikama za svaku fazu

ČIŠĆENJE I ODRŽAVANJE

Za uklanjanje uobičajenih kućanskih nečistoća, poput prašine ili naslaga, FN XTRU-pro profile moguće je usisati te jednostavno obrisati vlažnom krpom (npr. krpom od mikrofibre).

Prikladna je i uporaba uobičajenih sredstava za čišćenje razrijeđenih vodom. Molimo pridržavajte se uputa proizvođača u pogledu preporučenog omjera razrjeđivanja i načina primjene.







Sljedeća sredstva i metode čišćenja NE SMIJU se koristiti:

- Nemojte koristiti otapala niti sredstva za čišćenje na bazi otapala jer mogu omekšati, otopiti ili oštetiti površinsku obradu.
- Sredstva za čišćenje koja sadrže alkohol ili tvari slične alkoholu potrebno je prije uporabe ispitati na probnom komadu kako bi se procijenio njihov utjecaj na površinu.
- Ne smiju se koristiti sredstva za čišćenje s abrazivnim svojstvima, kao ni prašci za ribanje, abrazivni jastučići, spužve za ribanje, tvrde četke ili sličan pribor za čišćenje jer mogu oštetiti površinu.

Ostale upute za čišćenje:

- Uporaba parnih čistača ili bilo koje druge mehaničke odnosno električne opreme za čišćenje nije dopuštena.
- Svu zaostalu vodu, vlagu ili mokre površine na podu potrebno je odmah ukloniti.
- Potrebno je spriječiti oštećenja ili onečišćenja uzrokovana vanjskim utjecajima ili radovima koji se izvode na susjednim građevinskim elementima.
- Moraju se poduzeti odgovarajuće mjere za zaštitu profila od slučajnih oštećenja ili onečišćenja.