Techniczna karta produktowa

listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)



Listwa rdzeniowa FN **SWING-X**080 (XH080)

Nazwa handlowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Materiał Rdzeń wykonany z certyfikowanego MDF-u (70% MDF z certyfikatem PEFC) otoczony powłoką z poliproplenu z elastycznymi krawędziami wykonanymi z termoplastycznych elastomerów (TPE)

Powierzchnia Powłoka z polipropylenu

Kolorystyka Różne kolory UNI (niektóre zbliżone do palety RAL)

Funkcja

- ☑ Tworzy harmonijne połączenie podłogi ze ścianą
- ☑ Zakrywa szczeliny dylatacyjne

Właściwości

- ☑ Połączenie drewnopochodnego materiału z tworzywem sztucznym daje listwie odporność na uderzenia, wilgoć oraz działanie środków czyszczących.
- ☑ Precyzyjnie wykonane elastyczne krawędzie z TPE (termoplastycznych elastomerów) gwarantują dobre przyleganie do ściany i podłogi.
- ☑ Gładka powierzchnia listwy ułatwia czyszczenie i pielęgnację.
- ☑ Dolna elastyczna krawędź listwy szczelnie przylega do podłogi zapobiegając gromadzeniu się brudu i przenikaniu wilgoci do dylatacji.
- ☑ Produkt jest pozbawiony halogenów, chloru, plastyfikatorów oraz sylikonów.

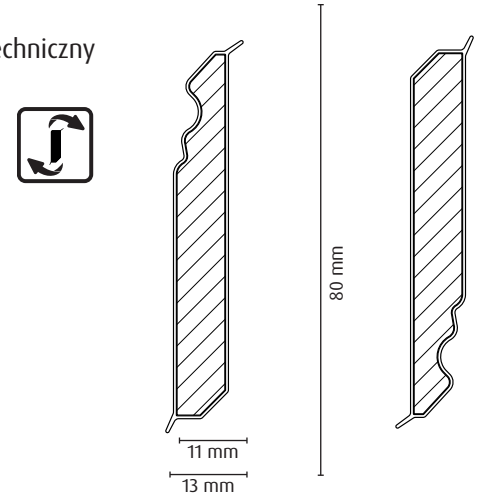
Techniczna karta produktowa

listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Wymiary: 80 mm x 13 mm x 2400 mm

Rysunek techniczny





Opakowanie

1 opakowanie **FN SWING- X080** (XH080) = 8 sztuk x 2,4 m

Listwy przypodłogowe pakujemy w kartony, które zabezpieczamy taśmą klejącą. Każdy karton posiada etykietę produktową z nazwą artykułu oraz informacją o ilości sztuk w paczce.

Folia ochronna

Powierzchnia listew w kolorze UNI została zabezpieczona transparentną folią ochronną, którą należy ściągnąć po zakończeniu montażu listew.

Opis produktu

Każda listwa posiada nazwę produktu, informację o wymiarach, numer koloru, kod EAN oraz adres podmiotu wprowadzającego produkt do obrotu.

Waga brutto

1,43 kg

Dane logistyczne

FN SWING-X080 (XH080)	**Opakowanie**	**Paleta**
Ilość [sztuk]	8	384
Waga [kg]	12,2	570
Wymiary [cm] (w x sz x dł)	90 x 100 x 2415	766 x 720 x 2430

Kod celny

4411 14 95

Składowanie

Listwy przypodłogowe należy składować na płaskiej powierzchni: powinny być ułożone płasko w suchym, chronionym przed wpływem czynników atmosferycznych miejscu. Przed montażem listwy powinny być aklimatyzowane, czyli przechowywane przez minimum 48 godzin w pomieszczeniu, w którym mają być instalowane, aby dostosowały się do temperatury i wilgotności otoczenia. Taka praktyka zapobiega powstawaniu naprężeń materiału i ewentualnym odkształceniom po montażu.

Certyfikaty

www.blauer-engel.de/uz176

Techniczna karta produktowa

listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Sprawdzenie podłoża przed montażem

Zanim przystąpimy do montażu listew należy sprawdzić, czy powierzchnia ściany jest odpowiednia do wybranej metody mocowania. W przypadku powierzchni zawierającej plastyfikatory należy się upewnić, czy stosowany do montażu klej będzie z nią kompatybilny.

Ważne normy

Podczas montażu tego produktu należy przestrzegać obowiązujących krajowych norm, wytycznych i przepisów, a także stosować się do wymagań technicznych oraz uznanych zasad wiedzy i praktyki zawodowej.

<u>W szczególności zastosowanie mają następujące normy i wytyczne::</u>

- ☑ DIN 18365 „Ocena i przygotowanie podłoży pod roboty związane z układaniem wykładzin podłogowych i parkietów"
- ☑ DIN 18560 „Jastrychy w budownictwie"
- ☑ DIN 18202 „Określenie tolerancji dla obiektów budowlanych i elementów budowlanych"
- ☑ VOB/C „Ogólne techniczne warunki umowne dotyczące robót budowlanych"

Przed montażem listew przypodłogowych należy sprawdzić następujące parametry podłoża:

Czystość podłoża

Podłoże musi być czyste, wolne od wszelkich zanieczyszczeń takich jak olej, wosk, farby, gips, resztki kleju lub inne substancje wpływające na zmniejszenie przyczepności kleju. Przed przystąpieniem do montażu listew może być konieczne mechaniczne czyszczenie podłoża do klejenia (m.in. frezowanie, szlifowanie).

Wytrzymałość

Podłoże musi być wystarczająco wytrzymałe

Nośność

Należy usunąć wszystkie luźne lub porowate fragmenty podłoża

Pęknięcia i szczeliny

Należy solidnie i trwale wypełnić wszystkie szczeliny w podłożu.
Należy pamiętać o tym, że szczeliny dylatacyjne nie mogą zostać naruszone.

Dylatacje

Przy wszystkich przylegających elementach należy zachować odpowiednie dylatacje.

Klimat pomieszczenia

☑ Temperatura powietrza	⇨	18–26 °C
☑ Temperatura powierzchni	⇨	15–22 °C
☑ Wilgotność względna	⇨	40–65 %

Równość podłoża

Zgodnie z normą DIN 18202 w przypadku normalnych wymagań dopuszczalne są odchylenia powierzchni do maks. 4 mm na długości 1 m. Bazując na wieloletnich doświadczeniach przy montażu naszych listew zalecamy, aby odchylenia te nie przekraczały jednak 2 mm na metrze.

Wilgotność

Powierzchnia klejenia musi być sucha.
Stosując metodę CM-metry (karbidowa) należy przed montażem wielokrotnie sprawdzić wilgotność podłoża. Zgodnie z normą DIN 18560-1 nie może zostać przekroczony dopuszczalny poziom wilgotności jastrychu, który wynosi odpowiednio:

☑ Jastrych cementowy (CT)	ogrzewany	< 1,8 % wag.
	nieogrzewany	< 2,0 % wag.
☑ Jastrych anhydrytowy (CA)	ogrzewany	< 0,3 % wag.
	nieogrzewany	< 0,5 % wag.

<u>Dopuszczalna wilgotność resztkowa dla innych rodzajów podłoży:</u>

☑ Tynk gipsowy	⇨	< 0,5 % wag.
☑ Zaprawa cementowa	⇨	< 2,5 % wag.
☑ Zaprawa wapienna	⇨	< 2,0 % wag.
☑ Beton	⇨	< 3,0 % wag.

Techniczna karta produktowa

listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Montaż

Klejenie
Do szybkiego i niezawodnego montażu listew przypodłogowych zalecamy stosowanie kleju termotopliwego FN Neuhofer. Nasza technologia gwarantuje stabilne połączenie elementów, umożliwia wydajną aplikację przy krótkim czasie wiązania, co znacząco przyśpiesza montaż.

Do cięcia gilotyną

Wykończenie listwy bez użycia dodatkowych akcesoriów
Narożniki wewnętrzne, zewnętrzne oraz zakończenia wycinane są bezpośrednio z listwy przy użyciu dedykowanej gilotyny FN Neuhofer. Zastosowanie tego innowacyjnego narzędzia gwarantuje najwyższą dokładność oraz oszczędność czasu, umożliwiając precyzyjne wykonanie wszystkich elementów przy zachowaniu ciągłości listwy. Zamknięta powierzchnia narożnika zewnętrznego skutecznie chroni rdzeń przed wilgocią, co oznacza dłuższą żywotność listew i brak problemów z odkształceniami. Dzięki temu listwy rdzeniowe zachowują estetyczny wygląd przez lata, eliminując dodatkowe koszty wynikające z konieczności wymiany akcesoriów.

Czyszczenie i pielęgnacja

Lekko zanieczyszczoną powierzchnię listwy można przetrzeć wilgotną szmatką.
Przy wystąpieniu silniejszych zabrudzeń należy użyć standardowego środka czyszczącego używanego w domu. Pamiętając o przestrzeganiu instrukcji dozowania preparatu zgodnie z zaleceniami danego producenta.

Nie stosować

Środków czyszczących zawierających komponenty o właściwościach ściernych, kwaśnych lub wybielających.

Gąbek i materiałów czyszczących o strukturze abrazyjnej.

Utylizacja

Kod odpadu

- ☑ 20 01 39 Tworzywa sztuczne
- ☑ 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

Segregacja odpadów

- ☑ Tworzywa sztuczne - do żółtego pojemnika lub worka
- ☑ Czyste kartony i opakowania papierowe - do makulatury lub niebieskiego pojemnika

Ważne przepisy

Zgodnie z ustawą o odpadach (14 XII 2012 z późniejszymi zmianami) spalanie lub składowanie odpadów dopuszczalne jest jedynie po uzgodnieniu z odbiorcą odpadów oraz właściwym organem.

Wskazówka

Aby zagwarantować jednolitą kolorystykę, zaleca się w ramach danej inwestycji montaż listew pochodzących z jednej dostawy (partii produkcyjnej).

Rękojmia

Rękojmia za wady fizyczne i prawne zostaje wyłączona, a jedyną podstawą odpowiedzialności jest udzielona gwarancja na warunkach określonych przez Przedsiębiorcę w niniejszym dokumencie.

Gwarancja i odpowiedzialność

Zleceniodawca jest zobowiązany, przy zachowaniu pozostałych swobód Przedsiębiorcy, do zgłoszenia wszystkich roszczeń, w szczególności dotyczących wad, ale także roszczenia odszkodowawcze, o ile nie są one wyłączone na mocy poniższych postanowień, niezwłocznie, najpóźniej w ciągu 14 dni od wykrycia wady, niezależnie od tego, czy zleceniodawca przyjął towar z zastrzeżeniem, w formie pisemnej i z odpowiednią dokumentacją, oraz umożliwić Przedsiębiorcy lub wyznaczonej przez niego osobie trzeciej sprawdzenie reklamowanego towaru i sporządzenie pisemnego raportu. Warunkiem koniecznym do rozpatrzenia zgłoszenia gwarancyjnego (reklamacyjnego) przez Przedsiębiorcę jest podanie przez Zleceniodawcę numerów seryjnych oraz numerów partii reklamowanych produktów w pisemnym zgłoszeniu pod rygorem pozostawienia zgłoszenia bez rozpoznania.

Techniczna karta produktowa

listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Gwarancja i odpowiedzialność

Gwarancja i odpowiedzialność w ramach powyższych warunków wygasają, jeśli dostarczony towar zostanie zmieniony i/lub przetworzony i/lub niewłaściwie traktowany.

Przedsiębiorca ponosi odpowiedzialność wyłącznie w ramach bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa. Odpowiedzialność za szkody następcze jest całkowicie wyłączona. W przypadku dochodzenia roszczeń przez osoby trzecie wobec Przedsiębiorcy, zleceniodawca jest zobowiązany do zwolnienia przedsiębiorcy z odpowiedzialności i zabezpieczenia go przed roszczeniami, o ile przedsiębiorca nie ponosi odpowiedzialności zgodnie z niniejszym postanowieniem. Strony jednocześnie zastrzegają, że odpowiedzialność zostanie ograniczona do wartości danej usługi/zamówienia.

W przypadku wystąpienia szkód transportowych zleceniodawca ma obowiązek niezwłocznie po dostawie lub odbiorze zażądać od właściwego przewoźnika stwierdzenia i udokumentowania szkód (adnotacja na liście przewozowym i dokumencie transportowym). Termin zgłoszenia przewoźnikowi szkód transportowych i transportu pocztowego, które nie są widoczne na zewnątrz, wynosi 4 dni od otrzymania przesyłki. Brakujące elementy przesyłki należy zgłaszać przewoźnikowi natychmiast, jeszcze przed odbiorem.

Wymiana

W przypadku zwrotów lub wymiany, które zostały uzgodnione indywidualnie, może obowiązywać opłata manipulacyjna w wysokości kosztów poniesionych przez Przedsiębiorcę. W takim wypadku mogą również zostać naliczone koszty transportu poniesione przez Przedsiębiorcę.

Uwagi końcowe

Wszelkie zalecenia, porady oraz instrukcje zawarte w niniejszej technicznej karcie produktowej bazują na naszych doświadczeniach i przekazywane są zgodnie z aktualnym stanem wiedzy, jednakże nie mogą stanowić podstawy do dochodzenia jakichkolwiek roszczeń.

Techniczna karta produktowa

listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Listwa rdzeniowa **FN SWING-X**080 (XH080)

Kolorystyka

	Opis koloru	Numer koloru	Zbliżony do RAL	FN Numer artykułu
1	traffic white	FB001	9016	559155
2	pure white	FB002	9010	559221
3	signal white	FB003	9003	559217
4	antracyt	FB009	7016	559219
5	czarny	FB010	9004	559220
6	kaszmir	FB013		559475

